

Maschinenliste

(alle Standorte)

Stand: 31.05.2024

Zuschneiden	Format	Stahl	CNS	Alu	Spezielles / Ergänzungen
Laserschneiden - 6 Maschinen, 4 davon vollautomatisch					
Trumpf TruLaser 5060 fiber	6000 x 2000 mm	30 mm	50 mm	30 mm	Kupfer: 16mm Messing: 10mm / 12kW Fiber
Trumpf TruLaser 5040 fiber	4000 x 2000 mm	30 mm	50 mm	30 mm	Kupfer: 16mm Messing: 12mm / 24kW Fiber
Trumpf TL7040 2x6.0kW	4000 x 2500 mm	25 mm	25 mm	15 mm	2x6.0kW - zwei CO2 Laserschneidköpfe
Trumpf TruLaser 5030 fiber	3000 x 1500 mm	30 mm	40 mm	30 mm	Kupfer: 10mm Messing: 10mm / 10kW Fiber
Trumpf TruLaser 5030 fiber	3000 x 1500 mm	25 mm	25 mm	20 mm	Kupfer: 10mm Messing: 10mm / 8kW Fiber
Bystronic By Star Fiber 3015	3000 x 1500 mm	30 mm	50 mm	30 mm	Kupfer: 15mm Messing: 12mm / 30kW Fiber
Stanz-Laser Kombi / 3 Maschinen, vollautomatisch					
Trumpf TM7000	3000 x 1500 mm	8 mm	8 mm	8 mm	4kW, 220kN, Gewinde / Umformen
Trumpf TM7000	3000 x 1500 mm	8 mm	8 mm	8 mm	4kW, 220kN, Gewinde / Umformen
Trumpf TM7000	3000 x 1500 mm	8 mm	8 mm	8 mm	4kW, 220kN, Gewinde / Umformen
Stanz- Klinkmaschinen - 3 Maschinen					
Trumpf TP3000	2500 x 1250 mm	6 mm	6 mm	6 mm	180kN, Stanzmaschine vollautomat.
Boschert EL-500	570 x 1200 mm	6 mm	6 mm	6 mm	280kN, manuell mit digitalen Anschlägen
Simasv AF 226/B		4 mm	4 mm	6 mm	Klinkmaschine
Rohrlaser - 2 Maschinen					
Trumpf Tube 7000 Fiber	bis Ø254 x 6500mm	14 mm	10 mm	8 mm	schwenkbarer 3D Laserkopf
Trumpf Tube 7000 Fiber	bis Ø254 x 6500mm	14 mm	10 mm	8 mm	schwenkbarer 3D Laserkopf
Wasserstrahlen - 1 Maschine					
OMAX 80X42	3400 x 1800 mm	200 mm	200 mm	200 mm	4100 bar, 3D Schnitt bis 60°
Scheren - 3 Maschinen					
IMEX ASL 4100-6	bis 4000 mm	10 mm	6 mm	10 mm	Schwingschnitt
Darley CS3106 CL	bis 3000 mm	6 mm	6 mm	6 mm	Palettiervorrichtung (auto. Abstaplung)
Trumpf TruShear 5103	bis 3000 mm	8 mm	6 mm	8 mm	Austrage Vorrichtung, Blechhochhalter
Sägen - 3 Maschinen					
Kläger HBA 265 G	max Ø 265 mm				Hochleistungs Bandsägeautomat
Kaltenbach KKS 400 NA	max Ø130 mm				Kreissäge, auto. Vorschub
IMET BS 300	max Ø 255 mm				Bandsäge
Umformen					
Roboterbiegen - 4 Maschinen (voll- und Teilautomatisiert)					
Trumpf TruBend Cell 5000	max. 3230 mm				1700kN, bis 60 kg Werkstückgewicht (Biegezone)
Trumpf TruBend Cell 7000	max. 500 x 380 mm				360kN, Higspeed-Biegezone
Trumpf TruBendCenter 7020	max. 2163 mm	3 mm	2.2 mm	3 mm	halbautomatisch
RAS XLTbend 71.30	max. 3200 mm	3 mm	3 mm	3 mm	halbautomatisch
Abkanten - 3 spez. Maschinen					
Trumpf TruBend EHT 8800	max. 7050 mm	25mm			8000kN, 2 grosse Biegehilfen
Trumpf TruBend S-135 EHT	max. 2550 mm				1350kN, Einbauhöhe 1100 mm
Trumpf TruBend V1700	max. 3230 mm				1700kN Falztisch integriert (schnelles Falzen)
Abkanten - 19 Maschinen					
Trumpf TruBend 5320-S	max. 4420 mm				3200kN, mit ToolMaster - auto. Werkzeugwechsel
Trumpf TruBend 5230-S	max. 4420 mm				2300kN, mit ToolMaster - auto. Werkzeugwechsel
Trumpf TruBend 5230	max. 3230 mm				2300kN, mit ToolMaster - auto. Werkzeugwechsel
Trumpf TruBend 5230	max. 3230 mm				2300kN, mit ToolMaster - auto. Werkzeugwechsel

Trumpf TruBend 5170	max. 3230 mm				1700kN BM23
Trumpf TruBend 5170	max. 3230 mm				1700kN
Trumpf TruBend 5130	max. 3230 mm				1300kN
Trumpf TruBend 7050	max. 1530 mm				500kN, Highspeed
Trumpf TruBend 7050	max. 1530 mm				500kN, Highspeed
Trumpf TruBend 7050	max. 1530 mm				500kN, Highspeed
Trumpf TruBend 7050	max. 1530 mm				500kN, Highspeed
Trumpf TruBend 7050	max. 1530 mm				500kN, Highspeed
Trumpf TruBend 7050	max. 1530 mm				500kN, Highspeed
Trumpf TruBend 7050	max. 1530 mm				500kN, Highspeed
Bystronic PR 320 IPC	max. 3100 mm				3200kN
Bystronic Xpert 250/3100	max. 3100 mm				2500kN
Bystronic Xpert 80/1530	max. 1530 mm				800kN
Bystronic Xpert 40/1030	max. 1030 mm				400kN
Kaltumformen - 2 Maschinen					
Cornerformer Multiflex		0.8 - 3 mm	0.8 - 2 mm	1 - 2 mm	Eckradien 2 mm - 50 mm (innen)
Cornerformer Multiflex		0.8 - 3 mm	0.8 - 2 mm	1 - 2 mm	Eckradien 2 mm - 50 mm (innen)
Biegen - 4 Maschinen					
Stierli-Bieger Radial 2500 Servo					CNC, automtischer digitaler Anschlag
Stierli-Bieger Radial					CNC
Stierli-Bieger 20HE	Höhe max. 130 mm				250kN
Stierli-Bieger 700HE	Höhe max. 200 mm				700kN
Richten - 5 Maschinen					
Hämmerle HRC TRM	max. 1250 mm	max. 12 mm			
Hämmerle HRC 750	max. 750 mm	max. 12 mm			
Kohler T18.260/19T	max. 260 mm	0.3 - 2.0 mm			
Somaz WSP62					620kN, NC Ständerrichtpresse
Somaz WSP042					420kN, NC Ständerrichtpresse
Runden - 10 Maschinen					
Picot RCS 170-30	max. 3000 mm bei 3 mm				3-Walzen CNC
Faccin	max. 2000 mm bei 13 mm				3-Walzen NC
Faccin Synchro 4HEL1614	max. 1500 mm				4-Walzen CNC
Faccin 2-Walzen	max. 1050 mm bei 2 mm				
Imcar	max. 2000 mm bei 3 mm / 1000 mm bei 4 mm / 500 mm bei 5 mm				
Fasti	max. 1000 mm bei 3 mm				
Prinzing	max. 1000 mm bei 1.5 mm				
Profilbiegen SAF DS 60HP					Profilbiegen, NC-Steuerung
PBT 25	max. 300 mm Hubhöhe				Profilwalze, 250kN
BPR RS-302					Ring-/ Rohrbiegemaschine
Verarbeitung		Format		Spezielles / Ergänzungen	
Fräsen - 7 Maschinen					
DMF 300 11 (6-Achsen)	X-Achse: 3000 mm / Y: 1100 mm / Z: 1050 mm				Pendel-Doppelkammersystem, Linear Antrieb
DMP 70 mit WH3	X-Achse: 700 mm / Y: 420 mm / Z: 380 mm				Highspeed-Center mit Fanuc Automatisierung
DMG DMU 50 3rd (5-Achsen)	X-Achse: 650 mm / Y: 520 mm / Z: 475 mm				B-Achse -35°/+110° / C-Achse: 360°
DMG Mori M2 Pro	X-Achse: 1100 mm / Y: 550 mm / Z: 510 mm				
DMG CMX 1100 V	X-Achse: 1100 mm / Y: 560 mm / Z: 510 mm				
MAS MCV 1270D speed	X-Achse: 1270 mm / Y: 610 mm / Z: 720 mm				
EMCO FB-4	X-Achse: 450 mm / Y: 300 mm / Z: 350 mm				NC, manuell

Drehen - diverse Maschinen		
div. Drehbänke		Reiden, Schaublin
Bohren - diverse Maschinen		
DONAU CNC Radialbohrm.	Gewinde bis M36 - Arbeitstisch 600 x 1200mm	Auslegerverfahrweg 1000 mm
megatap II- G8	Gewinde M2.5 bis M12	Hochgeschwindigkeits Gewindeschneidmasch.
Schwenkarm CMA RHM 24DG+	Gewinde M3 bis M24 - Arbeitsbereich 1800 mm	Hydraulische Gewindeschneidmaschine
Schwenkarm CMA 24C	Gewinde M3 bis M24 - Arbeitsbereich 1800 mm	Elektrische Gewindeschneidmaschine
Schwenkarm CMA RN 12-800	Gewinde M3 bis M10 - Arbeitsbereich 1800 mm	Elektrische Gewindeschneidmaschine
Schwenkarm CMA RN 12-400	Gewinde M3 bis M12 - Arbeitsbereich 1800 mm	Elektrische Gewindeschneidmaschine
div. Bohrmaschinen		Alzmetall, Flott, Promac, Oerlikon
Laserschweissen - 4 Maschinen / Anlagen		
Trumpf TruLaser Weld 5000	Rotationsw. X-Achse: 2000 mm / Y: 1000 mm / Z: 1100 mm Drehtisch: X-Achse: 1600 mm / Y: 800 mm / Z: 1200 mm	3D Laserschweissen mit 6 Achsen, 5kW Fiber
Trumpf TruLaser Station 7000	650 mm x 350 mm x 500 mm	3D Laserschweissen mit 5 Achsen, 2kW Fiber
IPG CW/HPP Random	Laser Handschweissgerät	Laserschweissen mit 1.5kW
PenWelder BLT1500	Laser Handschweissgerät	Laserschweissen mit 1.5kW
Roboterschweissen - 6 Maschinen		
OTC Almega AX-V6L	max. 6200 x 2000 mm / 3 Stationen	Panasonic Portal Roboter
OTC Almega AX-V6L	max. 1700 x 1500 mm / 2 Stationen	
OTC FD-V6	max. 1500 x 800 mm / 2 Stationen	
Lorch Cobot - WIG/TIG	max. Radius 1300 mm	mit Kaltdrahtzuführung
Lorch Cobot - MAG	max. Radius 1300 mm	Leistung 400 A mit Nahtverfolgung-Laser
Lorch Cobot - MAG	max. Radius 1300 mm	Leistung 400 A
Bolzenschweissen - 4 Maschinen		
Schöler&Bolte CNC	max. 3000 x 1500 x 300 mm	4-Kopf Anlage - Bolzen M3-M8
Schöler&Bolte CNC 30LVB	max. 1300 x 800 x 250 mm	3-Kopf Anlage
Soyer KT1550 CNC	max. 1050 x 1500 x 200 mm	3-Kopf Anlage
Soyer KTS550-1050	max. 1030 x 750 x 200 mm	2-Kopf Anlage
Einpressbefestigen / Nieten - 3 Maschine		
Haeger 824 One Touch 4e Lite	220mm Hubhöhe / 2 auto. Bolzenförderer	M2-M12, 72kN
Haeger 824 OT-Lite	220mm Hubhöhe / 1 auto. Bolzenförderer	M2-M12, 72kN
Gesipa Nietautomat 8000 ECO		Blindnietautomat (Pop-Nieten)
Toxen / Clinchen - 1 Maschine		
TOX STE 317-127	Verbinden unterschiedlicher Materialien	
Punktschweissen - diverse Maschinen		
Fronius Deltaspot	max. Dicke: je 3 mm (2x) / max. Länge: 1400 mm / 130 KVA; abdruckarm dank Kupferband	
Tecna 6103N	max. Dicke: je 6 mm (2x) / max. Länge: 800 mm / Muttern bis M16 / 380 KVA	
Tecna 6023	max. Dicke: je 3 mm (3x) / max. Länge: 490 mm / Muttern bis M8 / 85 KVA	
Tecna 8005	max. Dicke: je 5 mm (2x) / max. Länge: 500 mm / Muttern bis M16 / 180 KVA	
Tecna PN18	Punktschweisszange mit 18 KVA	
Eckenschweissen / Längsnahtschweissen - 3 Maschinen		
Cornerweld 500-H	bis 500 mm, 0.5-3.0 mm Blechstärke	Anlauffarbenfreie Ecknähte
Cornerweld 300-H	bis 300 mm, 0.5-3.0 mm Blechstärke	Anlauffarbenfreie Ecknähte
ELENA 1100-II-K	bis 1000 mm, 0.5-3.0 mm Blechstärke	Anlauffarbenfreie Längsnähte
Manuelles Schweissen - über 50 Anlagen, teilweise automatisch		
div. Schweissanlagen	TIG / MAG / WIG mit Kaltdraht Vors Schub	
div. Laserhandschweissgeräte		

Veredelung	Format	Spezielles / Ergänzungen
Pulverbeschichten - 1 Anlage		
E.Luterbach/Rippert	Dimensionen: L:3020mm, B:820mm, H:1520mm, grössere Dim. nach Anfrage möglich	Autom. Pulverkabine; Chem. Sprühvorbebehandlung; MES Software
Schleifen & Entgraten - 16 Maschinen		
Timesavers 42-1600 WRBW	max. breite: 1600 mm / Höhe: 100 mm	Entgraten bis R2, Trockenschliff 4B
Timesavers 42-1600 WRB	max. breite: 1600 mm / Höhe: 100 mm	Entgraten bis R2, Trockenschliff 4B
Timesavers 42-1600 WRB	max. breite: 1600 mm / Höhe: 100 mm	Entgraten bis R2, Trockenschliff 4B
Timesavers 42-1600 WRB	max. breite: 1600 mm / Höhe: 100 mm	Entgraten bis R2, Trockenschliff 4B
Lissmac SBM-L1500	max. breite: 1500 mm / Höhe: 50 mm	Trockenschliff, beidseitige Entgratung
Lissmac SBM-L1000	max. breite: 1000 mm / Höhe: 50 mm	Trockenschliff, beidseitige Entgratung
Lissmac SBM-L1000	max. breite: 1000 mm / Höhe: 50 mm	Trockenschliff, beidseitige Entgratung
Weber PT-1350-DP6R2	max. breite: 1350 mm / Höhe: 100 mm	Trockenschliff 4B, beidseitige Entgratung
Loewer Discmaster 4TD	max. breite: 1000 mm / Höhe: 50 mm	Kleinteile ab 20 x 20 mm
Timesavers Series 31	max. breite: 450 mm / Höhe: 200 mm	Nassschliff 4N
Timesavers 12-300 WRBW	max. breite: 300 mm / Höhe: 100 mm	Entgraten bis R2
Timesavers 1300 MG	max. 1300 x 800 x 110 mm	Schleifen / Entgraten
Q-Fin F200XL	max. breite: 200 mm / Höhe: 100 mm	Trockenschliff, Kleinteile ab 10 x 10 mm
Peitzmeier	max. 4000 x 1000 x 800 mm	CNC Langband mit Roboter, Trockenschliff
Kuhlmeyer	max. 4000 x 1000 x 800 mm	NC Langbandschleifen, Trockenschliff
Universal CNC Maschine	2000 mm x 1250 mm	Rutschern (Eigenentwicklung)
Schleifen & Oberflächenschliff - 3 Maschinen		
Peitzmeier	max. 4000 x 1000 x 800 mm	CNC Langband mit Roboter, Trockenschliff
Kuhlmeyer	max. 4000 x 1000 x 800 mm	NC Langbandschleifen, Trockenschliff
Kuhlmeyer	max. 4000 x 1000 x 800 mm	Langbandschleifen, Trockenschliff
Gleitschleifen / Trowalisieren - 5 Maschinen		
Walther Trowal CB800	max. Werkstückdiagonale: 315 mm	Autom. Reinigung und Trocknung
Walther Trowal CB200	max. Werkstückdiagonale: 170 mm	Autom. Reinigung und Trocknung
Spaleck	max. Werkstückdiagonale: 250 mm	Autom. Reinigung und Trocknung
Pers Turbo-Line 140S	max. Werkstückdiagonale: 250 mm	für Rohre
Gleitschleif WGS70		für Kleinteile
Laserbeschriften / Tampondruck - 3 Maschine		
Trumpf TruMark7000	X-Achse: 650 mm / Y: 375 mm / Z: 400 mm	Laser: TM6030, 3D Beschriftung, Vision Line
Trumpf Vectormark	X-Achse: 680 mm / Y: 500 mm / Z: 700 mm	
Tampondruck Teca TPE 251	250 x 220 mm	2-Farbendruck
Messen / Scannen - diverse Maschinen		
Werth Scopecheck 400/S/Z	400 x 200 x 200 mm	Messen bis Tol. E3 (2.9 + L/100) µ
Trumpf Qualifier	1250 x 1250 x 40 mm	Messen & Scannen
Keyence IM 7020	200 x 200 mm	Digitaler Messprojektor
Faro Arm Edge	2.7m Messarm	mit Messsoftware
Faro Arm Platinum	2.4m Messarm	mit Messsoftware
Teilereinigung - 2 Maschinen		
Ultraschallreinigung		Ultraschall Teilereinigung
Wasserreinigung		Reinstwassersystem Teilereinigung