



SCHWENKBIEGEN CODATTO

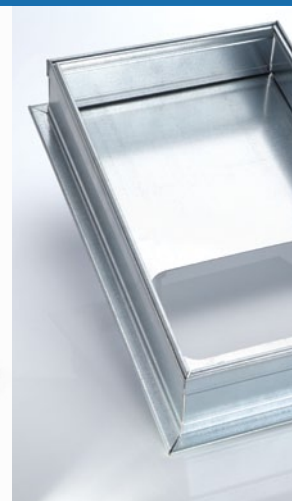
Die Symbiose aus automatischem Schwenkbiegen,
Abkanten und Gesenkbiegen



CODATTO.

Um kundenspezifische Anforderungen in Blech wirtschaftlich zu realisieren, braucht es zum einen qualifizierte Mitarbeiter und zum anderen entsprechend hochentwickeltes Equipment. Deshalb setzen wir auf die Symbiose aus automatischem Schwenkbiegen, Abkanten und Gesenkbiegen.

Ideal für Gehäuse und Profile aller Art | Nahezu alle Biege-Radien | Komplexeste Formen
Durch Doppelbüge stabiler | Kratzfreie und beinahe biegeabdruckfreie Bearbeitung
Durch das Verkeilen von Bügen weitere Bearbeitungen reduzieren oder einsparen



VORTEILE.



Mit dem CNC-Blechbiegezentrum EVA Codatto 3122 können schmale Blechteile ebenso wie grossformatige Platinen in den Dicken 0,3 bis 3,0 mm halbautomatisch bearbeitet werden. Die Genauigkeit liegt bei allen Biegevorgängen im Bereich von $\pm 0,05$ mm Toleranz und gewährleistet damit eine reproduzierbare Qualität in der Einzel- und Serienfertigung.

Maximale Werkstückabmessungen: Länge Blech 3640 mm | Länge Kante 3123 mm
Blechdicke (Stahl) 3 mm | Blechdicke (Inox) 2,2 mm | Blechdicke (Alu) 4 mm

Die Codatto Biegebearbeitung hinterlässt auf Ihrem Material nahezu keinerlei Bearbeitungsspuren. Gebogen werden können Bleche aus Stahl, Chromstahl, Aluminium sowie vorlackierte oder beschichtete Bleche. Damit wird die Philosophie der kompletten Biege-/Abkant-/Umformbearbeitung von Blechteilen ab der zugeschnittenen Platine in einer Aufspannung Realität; zumal sich der Aufwand für die Nacharbeit oder die Weiterverarbeitung durch Fügen in Grenzen hält, vielfach sogar erübrigt.

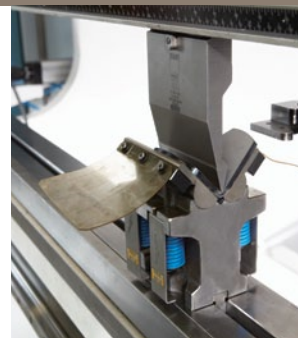
WEITERE BIEGEMÖGLICHKEITEN



Abkantroboter Biegt Tag und Nacht unermüdlich Ihre Teile. So kommen Sie noch schneller zu Ihrer Ware. Dank automatischer Winkelsensorik enorm prozesssicher.



CORNERFORMER-Multiflex Ecken kaltumformen erspart das Schweißen von Ecken, was Ihnen Kostenvorteile bietet. Universalwerkzeuge erlauben die individuelle Fertigung von Ecken.



Wing-Bend® Diese einzigartigen Biegematrizen passen sich während dem Biegeprozess dem Teil an. So biegen wir Ihre Werkstücke komplett ohne Biegespuren.



laserschneiden.ch

DARUM...

Meyer BlechTechnik. Termintreue Belieferung von Blechteilen und Blechbaugruppen sowie kompletten Anlagen aller Art. Stückzahlen zwischen 1 und mehreren Tausend. Wettbewerbsfähig dank automatisierter Blechteilefertigung. Kundenwünsche schnell befriedigt. Umfangreiches Materiallager: 2000 Tonnen Bleche bis 2000 × 6000 mm in rund 100 Werkstoffen.

Gratfrei schneiden

Dank perfekt gewartetem Maschinenpark, geschultem Personal und modernen Maschinen schneiden unsere Laser gratfrei.

Baugruppen-Fertigung

Unsere Montageabteilung erledigt auf Wunsch die komplette Endmontage. Wir liefern fertig montierte Baugruppen.

Wir markieren präzise

Ihre Werkstücke können bei uns direkt Laserbeschriftet werden. So sind diese dauerhaft und präzise gekennzeichnet mit Ihrem Logo, Seriennummer, Typenbezeichnung etc.

Blechverarbeitung von A-Z

Um qualitativ hochstehende Werkstücke liefern zu können, betreiben wir für Sie modernste Blechverarbeitung bis 2 × 6 m, vorwiegend mit neusten Trumpf-Maschinen.

Express Service

In Notfällen sind wir für Sie da. Mit unserem eigenen Express Service bieten wir Ihnen Einzelteil-Fertigung innerhalb eines Tages.

