

Beschichtungsanweisung Pulverbeschichten

| Verfahren | Material | Vorbehandlung | Grundierung | Schichtdicke | Farbton | Gewinde |
|---|-------------------------------|---|-----------------------|-------------------------------------|---|--------------------------------|
| Pulverbeschichten A Innenanwendung | Stahl roh (DC, DD, S235 usw.) | Korrosivitätskategorie C2 (Rostschutz gering) entfetten, beizen, phosphatieren | ohne | 60-80 µ oder nach Zeichng./ Auftrag | Glatt - Seidenglanz beidseitig Lackiert oder Gemäss Zeichnung oder Auftrag | Abdecken nach Zeichnung |
| | Alu roh inkl, Legierungen | entfetten, beizen, chromatieren DIN 50939 | | 60-80 µ oder nach Zeichng./ Auftrag | | |
| | Chromstahl 1.4301/1.4404 | beizen, primern | | 60-80 µ oder nach Zeichng./ Auftrag | | |
| Pulverbeschichten B Aussenanwendung | Stahl roh (DC, DD, S235 usw.) | Korrosivitätskategorie C4 (Rostschutz stark) entfetten, beizen, zinkphosphatieren, Bonderite, 2K-Primer | 60 - 80 µ | 60-80 µ oder n. Zeichng./ Auftrag | Glatt - Seidenglanz beidseitig Lackiert oder Gemäss Zeichnung oder Auftrag | Abdecken nach Zeichnung |
| | | | | 60-80 µ oder n. Zeichng./ Auftrag | | |
| | | | | 60-80 µ oder n. Zeichng./ Auftrag | | |
| Pulverbeschichten C Kundenspezifisch | Stahl roh (DC, DD, S235 usw.) | nach Kundenangabe oder Zeichnung | nach Zeichnung | nach Zeichnung oder Auftrag | Gemäss Zeichnung oder Auftrag | Abdecken nach Zeichnung |
| | Alu roh inkl, Legierungen | nach Kundenangabe oder Zeichnung | | nach Zeichnung oder Auftrag | | |
| | Chromstahl 1.4301/1.4404 | nach Kundenangabe oder Zeichnung | | nach Zeichnung oder Auftrag | | |