

SCHWEISSZERTIFIKAT

Nr. 2397-CPR-65/1615

Hersteller	Meyer Blech Technik AG Gewerbezone 57 CH-6018 Buttisholz
Betriebsstätten	Meyer Blech Technik AG Gewerbezone 57 CH-6018 Buttisholz
Technische Spezifikation	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Ausführungsstufe	bis EXC2
Schweißprozesse	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2 nach ISO / TR 15608
Schweißaufsichtsperson	Herr Daniel Drago (IWS/EWS)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	Herr Jürg Limacher

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 01.01.2018 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 26.01.2018



Akkreditierte Zertifizierungsstelle
gbd Zert GmbH www.gbd.at
Steinebach 13a A-6850 Dornbirn

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle

**Bescheinigung der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle,
Nr. 2397-CPR-65/1614**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauprodukteverordnung) gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

**tragende Bauteile von Stahltragwerken
tragende geschweißte Stahlbauteile
bis Ausführungsklasse EXC2 nach EN 1090-2
Deklarationsmethode 1, 2, 3a und 3b nach EN 1090-1**

welches unter dem Namen oder der eigenen Marke

**Meyer Blech Technik AG
Gewerbezone 57
CH-6018 Buttisholz**

auf dem Markt bereitgestellt und im Herstellerwerk

**Meyer Blech Technik AG
Gewerbezone 57
CH-6018 Buttisholz**

hergestellt wird.

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle im Anhang ZA beschriebenen Bestimmungen betreffend die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit der Norm

EN 1090-1:2009 + A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 01.01.2018 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 26.01.2018



Akkreditierte Zertifizierungsstelle
gbd Zert GmbH www.gbd.at
Steinebach 13a A-6850 Dornbirn
Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle