

Maschinenliste

Stand: 1.1.2017

Zuschneiden	Format	Stahl	CNS	Alu	Spezielles / Ergänzungen
Laserschneiden - 5 Maschinen, teilweise vollautomatisch					
Trumpf L5060	6000 x 2000 mm	25 mm	25 mm	15 mm	6kW
Trumpf L4050	4000 x 2000 mm	25 mm	25 mm	15 mm	6kW
Trumpf TL7040 2x6.0kW	4000 x 2500 mm	25 mm	25 mm	15 mm	2x6.0kW - zwei Laserschneidköpfe
Trumpf TL7040 2x4.0kW	4000 x 2500 mm	20 mm	15 mm	10 mm	2x4.0kW - zwei Laserschneidköpfe
Trumpf TL5030 Fiber	3000 x 1500 mm	25 mm	40 mm	25 mm	8kW Fiber
Stanz-Laser Kombi / 1 Maschine, vollautomatisch					
Trumpf TM7000	3000 x 1500 mm	6 mm	6 mm	6 mm	4kW, 220kN, Gewinde / Umformen
Stanzmaschinen - 2 Maschine					
Trumpf TP3000	2500 x 1250 mm	6 mm	6 mm	6 mm	180kN, Stanzmaschine vollautomat.
Boschert EL-500	570 x 1200 mm	6 mm	6 mm	6 mm	280kN, man. Stanzmasch. Digi Anschläge
Rohrlaser - 1 Maschine					
Trumpf Tube 5000	bis Ø152 x 6500mm	8 mm	5 mm	4 mm	schwenkbarer 3D Laserkopf
Scheren - 2 Maschinen					
IMEX ASL 4100-6	bis 4000 mm	6 mm	4 mm	6 mm	Schwingschnitt
Simasv AF 226/B		4 mm	4 mm	6 mm	Klinkmaschine
Sägen - 3 Maschinen					
Kläger HBA 265 G	max Ø 265 mm				Hochleistungs Bandsägeautomat
Kaltenbach KKS 400 NA	max Ø130 mm				Kreissäge
IMET BS 300	max Ø 255 mm				Bandsäge

Umformen	Format	Stahl	CNS	Alu	Spezielles / Ergänzungen
Roboterabkantern - 2 Maschinen					
TruBend Cell 5000	max. 3230 mm				1700kN, bis 60 kg Werkstückgewicht
TruBend Cell 7000	max. 500 x 380 mm				360kN, Higspeed-Biegezone
Abkantern - 9 Maschinen					
Codatto EVA3122	max. 3123 mm	3 mm	2.2 mm	4 mm	halbautomatisch
TruBend EHT 8800	max. 7050 mm				8000kN
TruBend V3200	max. 4420 mm				3200kN
TruBend V230	max. 3050 mm				2300kN
TruBend V5170 BM23	max. 3230 mm				1700kN
TruBend V5170	max. 3230 mm				1700kN
TruBend V5170	max. 3230 mm				1700kN
TruBend V1700	max. 3230 mm				1700kN
TruBend V50	max. 1250 mm				500kN
TruBend V7036	max. 1020 mm				360kN, Higspeed
Kaltumformen - 1 Maschine					
Cornerformer Multiflex		0.8 - 3 mm	0.8 - 2 mm	1 - 2 mm	Eckradien 2 mm - 50 mm (innen)
Biegen - 2 Maschinen					
Stierli-Bieger Radial					CNC
Stierli-Bieger 20HE	Höhe max. 130 mm				250kN
Richten - 3 Maschinen					
Somaz WSP62					620kN, CNC Ständerrichtpresse
Kohler T18.260/19T	max. 260 mm	0.3 - 2.0 mm			
Hämmerle HRC TRM	max. 1250 mm	max. 12 mm			
Runden - 7 Maschinen					
Profilbiegen SAF DS 60HP					Profilbiegen, NC-Steuerung
Faccin Synchron 4HEL1614	max. 1500 mm				4-Walzen CNC
Faccin	max. 2000 mm bei 13 mm				
Imcar	max. 2000 mm bei 3 mm / 1000 mm bei 4 mm / 500 mm bei 5 mm				
Fasti	max. 1000 mm bei 3 mm				
Faccin 2-Walzen	max. 1050 mm bei 2 mm				
Prinzing	max. 1000 mm bei 1.5 mm				

Verarbeitung	Format	Spezielles / Ergänzungen
Fräsen - 2 Maschinen		
DMF 250	X-Achse: 2500 mm / Y: 920 mm / Z: 820 mm	Doppelkammersystem, Linear Antrieb
DMC 1035V Eco	X-Achse: 1035 mm / Y: 560 mm / Z: 510 mm	
Drehen - 1 Maschine		
Reiden Drehbank		
Bohren - diverse Maschine		
DONAU CNC Radialbohrm.	Gewinde bis M36 - Arbeitstisch 600 x 1200mm	Auslegerverfahrweg 1000 mm
Schwenkarm PERM 24C	Gewinde M3 bis M24 - Arbeitsbereich 1800 mm	Elektrische Gewindeschneidmaschine
div. Bohrmaschinen		Alzmetall, Flott, Promac, Oerlikon
Roboterschweissen - 1 Maschine		
OTC Omega AX-V6L	max. 6200 x 2000 mm / 3 Stationen	Panasonic Portal Roboter
Bolzschweissen - 1 Maschine		
Soyer KTS550-2550	max. 8000 x 1000 x 200 mm	2-Kopf Anlage
Einpressbefestigen / Nieten - 1 Maschine		
Haeger 824OT-Lite	220mm Hubhöhe / 2 Stationen	M2-M12, 72kN
Toxen / Clinchen - 1 Maschine		
TOX STE 317-127	Verbinden unterschiedlicher Materialien	
Punktschweissen - 3 Maschinen		
Tecna 6103N	max. Dicke: je 6 mm (2x) / max. Länge: 800 mm / Muttern bis M16 / 380 KVA	
Tecna 6023	max. Dicke: je 3 mm (3x) / max. Länge: 490 mm / Muttern bis M8 / 85 KVA	
Tecna 8005	max. Dicke: je 5 mm (2x) / max. Länge: 500 mm / Muttern bis M16 / 180 KVA	
Eckenschweissen / Längsnahtschweissen - 2 Maschine		
Cornerweld 500-H	bis 500 mm, 0.5-3.0 mm Blechstärke	Anlauffarbenfreie Ecknähte
ELENA 1100-II-K	bis 1000 mm, 0.5-3.0 mm Blechstärke	Anlauffarbenfreie Längsnähte
Manuelles Schweissen - über 20 Anlagen, teilweise automatisch		
div. Schweissanlagen	TIG / MAG / WIG mit Kaltdrath Vorschub	Lorch / Fronius + Demmler Tische

Veredelung	Format	Spezielles / Ergänzungen
Schleifen & Entgraten - 7 Maschinen		
Ernst Neptun EBR1500	max. breite: 1500 mm / Höhe: 100 mm	Nassschliff, Entzundern
Weber NLC	max. breite: 1300 mm / Höhe: 100 mm	Nassschliff
Lissmac SBM-L1000	max. breite: 1000 mm / Höhe: 50 mm	Trockenschliff, beidseitige Entgratung
Timesavers Series 31	max. breite: 450 mm / Höhe: 200 mm	Nassschliff
Turbogrinder T-300K/B	max. breite: 300 mm / Höhe: 200 mm	Trockenschliff
Kuhlmeyer	max. 4000 x 1000 x 800 mm	Trockenschliff Langbandschleifen
Timesavers 1300 MG	max. 1300 x 800 x 110 mm	Schleifen / Entgraten
Universal CNC Maschine	2000 mm x 1250 mm	Rutschern (Eigenentwicklung)
Trowalisieren - 3 Maschinen		
Walther Trowal CB800	max. Werkstückdiagonale: 315 mm	Autom. Reinigung und Trocknung
Walther Trowal CB200	max. Werkstückdiagonale: 170 mm	Autom. Reinigung und Trocknung
Gleitschleif WGS70		für Kleinteile
Laserbeschriften - 1 Maschine		
Trumpf Vectormark	X-Achse: 650 mm / Y: 375 mm / Z: 400 mm	Laserquelle: Nd:YAG, Drehachse
Messen / Scannen - 2 Maschine		
Werth Scopecheck 400/S/Z	400 x 200 x 200 mm	Messen bis Tol. E3 (2.9 + L/100) µ
Trumpf Qualifier	1250 x 1250 x 40 mm	Messen & Scannen
Faro Edge	2.7m Messarm	mit Messsoftware
Teilereinigung - 2 Maschinen		
Ultraschallreinigung		
Wasserreinigung		